

URANOS 5000 PME

Schweißverfahren

- MMA (Elektrode)
- Fugenhobeln
- WIG DC Liftarc Zündung
- MIG/MAGstandard
- MIG/MAGsynergic
- MIG/MAG – Schweißen mit Pulsstrom
- MIG/MAGpuls, synergic
- MIG/MAGdoppelpuls, synergic
- MIG-Löten



Werkstoffe

- Baustähle
- Verzinktes Material
- Cr-Ni Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen

- Auftragsschweißen
- Duplex- und Superduplex Stahl
- Nickel und Nickellegierungen
- Sonderwerkstoffe
- Besondere Cr-Ni Stähle

Anwendung

- Metallbau
- Baustellen
- Schiffswerften
- Stahl- und Maschinenbau
- Autoindustrie

- Waggonbau
- Instandsetzung
- Werkstatt
- Stahlbau
- Nuklearanlagen
- schwerer Stahlbau

Technische Daten

- Green @Wave Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen des Schweißens
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige energiesparende Inverter -Technologie
- Eingebauter Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer
- Kompatible für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Grafikdisplay
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Ein/Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle

- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Überwachung mehrere Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozesse-Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit mehreren Elektrodentypen
- Hot-Start, Arcfoce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte Kennlinien für mehrere Elektrodentypen
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (Softstart)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramme
- 80 voreingestellte Schweißprogramme
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperezahl oder Materialstärke
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG
- MIG/MAG Brenner DIGITAL
- Push-pull Brenner (Option)
- Fernregler-Anschluss
- Kühlmodul als Option

Stromquelle URANOS 5000 PME

- Spannung **MIG/MAG**: 3 x 400 V
- Absicherung: 30A
- Einschaltdauer:
 - 40°C 50% 500A
 - 40°C 60% 470A
 - 40°C 100% 420A
 - 25°C 80% 500A
 - 25°C 100% 470A
- Abmessung: 690x290x510 mm
- Gewicht: 37,0 kg



Mechel Service Stahlhandel Austria

Lunzerstraße 105
4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732-6924-0
Fax: +43 (0) 732-6924-1000
E-Mail: office@ms-stahlhandel.at
Web: www.ms-stahlhandel.at