

## EDELSTAHL RUNDSTAHL

Ausführung: blank h9 Werkslängen von 3 lfm.

Werkstoff Nr. 1.4301/1.4307 , 1.4305 und 1.4571/1.4404

Norm: EN 10278

Werkzeugnis: lt. EN10204- 3.1

|   |    |     |    |    |    |    |    |
|---|----|-----|----|----|----|----|----|
| ∅ | 3  | 4   | 5  | 6  | 8  | 10 | 12 |
|   | 14 | 15  | 16 | 18 | 22 | 25 | 28 |
|   | 30 | 32  | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 |
|   | 60 | 100 |    |    |    |    |    |

## EDELSTAHL RUNDSTAHL

Ausführung: blank, Werkslängen von 3 und 6 lfm.

Werkstoff Nr. 1.4301/1.4307

Norm: EN 10278

Oberfläche: geschliffen K320

Werkzeugnis: lt. EN10204- 3.1

|   |   |    |    |    |
|---|---|----|----|----|
| ∅ | 8 | 10 | 12 | 14 |
|---|---|----|----|----|

## EDELSTAHL RUNDSTAHL

Ausführung: gewalzt/geschält Werkslängen von 5-6 lfm.

Werkstoff Nr. 1.4301/1.4307

Norm: EN 10060

Werkzeugnis: lt. EN10204- 3.1

|   |     |     |     |     |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ∅ | 20  | 30  | 35  | 40  | 50  | 60  | 70  |
|   | 80  | 90  | 100 | 120 | 130 | 140 | 150 |
|   | 160 | 170 | 180 |     |     |     |     |

## EDELSTAHL VIERKANTSTAHL

Ausführung: blank Werkslängen von 3 lfm.

Werkstoff Nr. 1.4301/1.4307 und 1.4571/1.4404

Norm: EN 10278

Werkzeugnis: lt. EN10204- 3.1

|             |    |    |    |    |    |    |    |
|-------------|----|----|----|----|----|----|----|
| Seitenlänge | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 |
|             | 40 | 45 | 50 | 60 |    |    |    |

## EDELSTAHL SECHSKANTSTAHL

Ausführung: blank Werkslängen von 3 lfm.

Werkstoff Nr. 1.4301/1.4307

Norm: EN 10278

Werkzeugnis: lt. EN10204- 3.1

|                |    |    |    |    |    |
|----------------|----|----|----|----|----|
| Schlüsselweite | 10 | 13 | 14 | 24 | 30 |
|----------------|----|----|----|----|----|

Andere Abmessungen auf Anfrage