

URANOS 1700 AC/DC

Schweißverfahren

- MMA (Elektrode)
- WIG DC Lift-bzw. HF-Zündung
- WIG AC
- WIG MIX AC/DC

Werkstoffe

- Baustähle
- Titan
- Guss
- Cr-Ni Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierung
- Nickel und Nickellegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen



Anwendung

- Metallbau
- Baustellen
- Schiffswerften
- Autoindustrie
- Waggonbau
- Instandsetzung
- Werkstatt

- Behälterbau
- Motorradindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuklearanlagen
- Flugzeugindustrie
- Ausrüstungsindustrie

Technische Daten

- Green @Wave Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen des Schweißens
- Für den schweren Einsatz gebaut
- CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige energiesparende Inverter-Technologie
- Grafikdisplay
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Überwachung mehrere Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozesse – Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit mehreren Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Zweistrom Modus

- Pulsschweißen (2500HZ)
- Easy Joining
- Auswahl der AC Stromform (Rechteck, Trapez, Sinus, Mix)
- Einstellung der AC Frequenz 200Hz
- Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen (FUZZY LOGIC)
- Geometrie der Wolfram-Elektrode kontrolliert durch „EASY ROUNDING“ Funktion
- Manuelle Wiederzündung oder Lichtbogen – Aus mit DOWN SLOPE
- Einstellung der „EXTRA ENERGY“ für eine größere Einbrandtiefe
- Ein/Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Transportwagen für ein einfaches Handling
- Sehr leiser Lichtbogen
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Stecker 50/70mm²
- WIG-Brenner DIGITAL
- Fernregler-Anschluss
- Kühlmodul als Option

Stromquelle URANOS 1700 AC/DC

- Spannung **TIG**: 1 x 230 V
- Absicherung: 16A
- Einschaltdauer: 40°C 35% 170A
40°C 60% 150A
40°C 100% 130A
25°C 100% 170A
- Abmessung: 500x190x400 mm
- Gewicht: 18,8 kg
- Spannung **MMA**: 1 x 230 V
- Absicherung: 16A
- Einschaltdauer: 40°C 35% 150A
40°C 60% 120A
40°C 100% 90A
25°C 100% 150A
- Abmessung: 500x190x400 mm
- Gewicht: 18,8 kg



Mechel Service Stahlhandel Austria

Lunzerstraße 105
4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732-6924-0
Fax: +43 (0) 732-6924-1000
E-Mail: office@ms-stahlhandel.at
Web: www.ms-stahlhandel.at