

TERRA 500 MSE

Schweißverfahren

- MMA (Elektrode)
- Fugenhobeln
- MIG/MAGstandard
- MIG/MAGsynergic (WG SMART/RAPIDEEP STEEL)
- MIG-Löten

Werkstoffe

- Baustähle
- Verzinktes Material
- Cr-Ni Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen

Anwendung

- Metallbau
- Stahlbau
- schwerer Stahlbau
- Baustellen
- Schiffswerften
- Stahl- und Maschinenbau
- Anlagenbau
- Maschinen- und Apparatebau
- Autoindustrie



- Waggonbau
- Ausrüstungsindustrie
- Instandsetzung
- Kunstwerke
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Schlossereien
- Werkstatt
- Montagearbeiten

Technische Daten

- Stromquelle mit neuester Inverter-Technologie für perfekte Schweißigenschaften
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeiten über Software (WF RAPIDEEP STEEL)
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Eingebauter Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer
- Kompatible für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Rädersatz als Option
- Komplett digitale und einfach zu bedienende Steuerung
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen (WF RAPIDEEP STEEL)
- Ein/Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Ideal für das Schweißen mit mehreren Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte Kennlinien für mehrere Elektrodentypen (WF RAPIDEEP STEEL)
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (Softstart)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramm (WF RAPIDEEP STEEL)
- 14 voreingestellte Schweißprogramme (WF SMART)
- 32 voreingestellte Schweißprogramme (WF RAPIDEEP STEEL)
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit (0,5-22,0 m/min.) (WF CLASSIC)
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperezahl oder Materialstärke (WF SMART- WF RAPIDEEP STEEL)
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG (WF RAPIDEEP STEEL)
- Euro Zentralanschluss – MIG/MAG U/D (WF RAPIDEEP STEEL)
- Push-pull Brenner (Option)
- Fernregler-Anschluss
- Kühlmodul als Option

Stromquelle TERRA 500 MSE

- Spannung **MIG/MAG**: 3 x 400 V
- Absicherung: 40A
- Einschaltdauer: 40°C 50% 500A
40°C 60% 470A
40°C 100% 420A
25°C 80% 500A
25°C 100% 470A
- Abmessung: 620x240x460 mm
- Gewicht: 27,3 kg



MECHEL

Mechel Service Stahlhandel Austria

Lunzerstraße 105
4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732-6924-0
Fax: +43 (0) 732-6924-1000
E-Mail: office@ms-stahlhandel.at
Web: www.ms-stahlhandel.at