

TERRA 350 RC

Schweißverfahren

- MMA (Elektrode)
- WIG DC Liftarc Zündung

Werkstoffe

- Baustähle
- Guss
- Cr-Ni Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierungen

Anwendung

- Metallbau
- Baustellen
- Instandsetzung
- Kunstwerke
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Hydraulik
- Montagearbeiten
- Schlossereien
- Elektriker



Technische Daten

- Neuester Inverter-Technologie mit patentierten 3 Level Technologie
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr robust, zuverlässig und einfach zu bedienen
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Komplett digital und einfach zu bedienende Steuerung
- Exzellente Leistung auch bei langen Netzkabeln
- Einfach und übersichtlich
- Schweißprozess komplett vom Mikroprozessor gesteuert
- Ideal für das Schweißen mit mehreren Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- Stecker 50/70mm²
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Fernregler-Anschluss

Stromquelle TERRA 350 RC

- Spannung: 3 x 400 V
- Absicherung: 25A
- Einschaltdauer: 40°C 40% 350A
40°C 60% 310A
40°C 100% 290A
- Abmessung: 500x190x400 mm
- Gewicht: 16,5 kg



Mechel Service Stahlhandel Austria

Lunzerstraße 105
4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732-6924-0
Fax: +43 (0) 732-6924-1000
E-Mail: office@ms-stahlhandel.at
Web: www.ms-stahlhandel.at