

TERRA 270 TLH

Schweißverfahren

- MMA (Elektrode)
- WIG DC Lift-bzw. HF-Zündung

Werkstoffe

- Baustähle
- Titan
- Guss
- Cr-Ni Stahl
- Nickel und Nickellegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen



Anwendung

- Metallbau
- Baustellen
- Schiffswerften
- Autoindustrie
- Hydraulik
- Instandsetzung
- Werkstatt
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuklearanlagen
- Flugzeugindustrie

Technische Daten

- Neueste Inverter-Technologie mit patentierter-3 Level Technologie
- Für den schweren Einsatz gebaut
- CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Transportwagen für ein einfaches Handling
- Komplette digitale und einfach zu bedienenden Steuerung
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Ein/Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Voreingestellte Kennlinien für mehrere Elektrodentypen
- HF Zündung
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Zweistrom Modus
- Pulsschweißen (2500HZ)
- Easy Joining
- Manuelle Wiederzündung oder Lichtbogen – Aus mit DOWN SLOPE
- Stecker 50/70mm²
- Selco Up/Down Brenner (Einstellung des Schweißstromes)
- Fernregler-Anschluss
- Kühlmodul als Option

Stromquelle URANOS 270 TLH

- Spannung TIG: 3 x 400 V
- Absicherung: 16A
- Einschaltdauer: 40°C 60% 270A
40°C 100% 250A
25°C 100% 270A
- Abmessung: 500x190x400 mm
- Gewicht: 16,1 kg
- Spannung MMA: 3 x 400 V
- Absicherung: 16A
- Einschaltdauer: 40°C 40% 270A
40°C 60% 255A
40°C 100% 240A
25°C 100% 270A
- Abmessung: 500x190x400 mm
- Gewicht: 16,1 kg



Mechel Service Stahlhandel Austria

Lunzerstraße 105
4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732-6924-0
Fax: +43 (0) 732-6924-1000
E-Mail: office@ms-stahlhandel.at
Web: www.ms-stahlhandel.at