



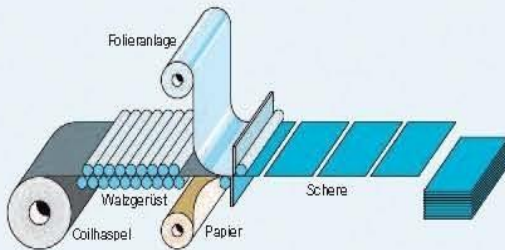
IHR PARTNER FÜR EDELSTAHL ROSTFREI

www.ms-stahlhandel.at

Unser Edelstahl rostfrei Service- und Lieferprogramm

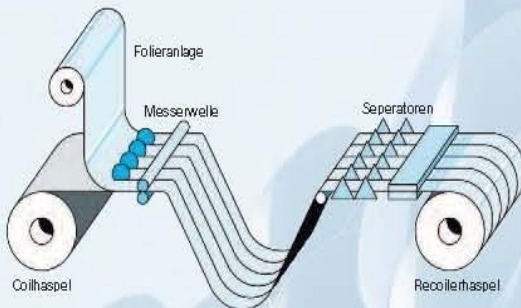


Unsere Serviceleistungen bei Flachprodukten



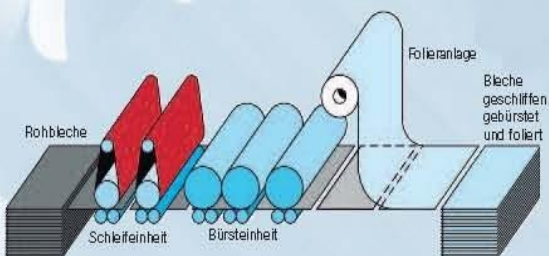
QUERTEILANLAGE

Querteilen und Folieren von Blechen.
Breite: 400 mm bis 2000 mm, Länge: 500 mm bis 12000 mm
Dicke: 0,4 mm bis 12 mm



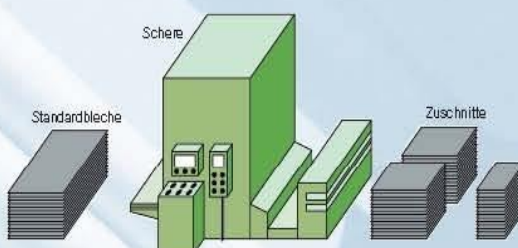
SPALTANLAGE

Oberflächen folieren, schleifen und spalten von Breitband.
Breite: 30 mm bis 1500 mm, Dicke: 0,4 mm bis 4,0 mm



SCHLEIF-BÜRSTANLAGE

Schleifen/Bürsten und Oberflächenfolieren.
Breite: 500 mm bis 2000 mm, Länge: 800 mm bis 8000 mm



TAFELSCHERE

Schneiden von Streifen und Blechen.
Breite: 10 mm bis 3000 mm, Dicke: 0,4 mm bis 4,0 mm

Wir helfen Ihnen gerne Ihre Vorstellungen umzusetzen

Die Mechel Service Stahlhandel Austria GmbH hat im März 2014 die ehemalige COGNOR TAD Metals Edelstahlhandel GmbH übernommen. Sie ist spezialisiert auf den Handel mit Edelstahl für industrielle Anwendungen. Mit einem Verkaufsvolumen von ca. 8.000 bis 9.000 to Edelstahlprodukten erwirtschaftet das Unternehmen einen Jahresumsatz in diesem Produktsegment von 20 bis 40 Mio. Euro.

Mit der Zentrale in Linz und zwei weiteren Verkaufsbüros in Teesdorf und Graz ist beste Kundenbetreuung garantiert. Am Lager in Linz liegen ca. 1.200 to Edelstahl-Material auf Abruf bereit. Die Mechel Service Stahlhandel Austria GmbH ist von TÜV Deutschland ISO 9001:2000 Qualitäts-Management System zertifiziert.

Durch namhafte Werksvertretungen haben wir die Möglichkeit auf das Know-how von erfahrenen Spezialisten zuzugreifen und so unseren Kunden effiziente Lösungen in Problemfällen anzubieten.

Die Edelstahl Flach- und Langprodukte, Rohre, Fittings u.v.m. in verschiedenen Materialien und Qualitäten sowie Spezialstähle wie Duplex nach DIN/EN oder ASTM/ASME Spezifikationen bezieht das Unternehmen vorwiegend aus EU-Produktion. Das umfangreiche Lieferprogramm beinhaltet auch Wärmetauscher-Rohre in Fixlängen, u-gebogen, bezippt etc. Durch die Kooperation mit ELGA, einem renommierten schwedischen Schweißzusatzwerkstoffhersteller, der zur weltweit agierenden ITW Gruppe gehört, haben wir uns als Komplettanbieter bestens positioniert.

Wir sind überzeugt auch Ihren Bedarf an Edelstahl-Vormaterial zu decken und würden uns freuen in Ihre Lieferantenliste aufgenommen zu werden. Zögern Sie nicht und kontaktieren Sie uns. Wir helfen Ihnen gerne Ihre Vorstellungen umzusetzen.



Mechel Service Stahlhandel – Ihr Partner auch für Aluminium

Die Mechel Service Stahlhandel Austria GmbH ist nicht nur Ihr Partner für hochwertige Produkte aus Edelstahl rostfrei sondern ab sofort auch für Rund und Profilverhölre, Stangen, Profile, Bleche und Plattenzuschnitte sowie Bänder und Losflansche aus Aluminium. Passend dazu führen wir die Schweißzusatzwerkstoffe vom italienischen Produzenten Safra, dem größten Hersteller für Aluminium und Kupferzusatzwerkstoffen. Die gebräuchlichsten davon sind – exklusiv für Österreich – ab unserem Lager verfügbar. Gerne senden wir Ihnen unseren speziellen AluminiumFolder zu.



Unser Edelstahl rostfrei Lieferprogramm

ROHRE

- TIG und HF geschweißte Rund und Profilverhölre in gebürsteter Ausführung in gebeizter Ausführung in geschliffener Ausführung in polierter Ausführung
- Wärmetauscherrohre
- Handlauf und Glasleistenrohre
- Rohrklammern
- Lebensmittelrohre
- Auspuffrohre

ROHRZUBEHÖR

- (geschweißt und nahtlos)
- Rohrbogen
 - Vorschweißbödel
 - TStücke
 - Reduzierungen
 - Kappen

STABSTÄHLE

- Rundstahl gewalzt nach DIN 1013 blank nach DIN 671 u. a. geschliffen Korn 320
- Vierkantstahl gewalzt nach DIN 1014 blank nach DIN 178
- Sechskantstahl gewalzt nach DIN 1015 blank nach DIN 176
- Flachstahl gewalzt und geschnitten vom Blech nach DIN 1017 blank nach DIN 174 geschliffen Korn 320
- Winkelprofile gewalzt nach DIN 1028
- Sonderprofile wie U, TProfile, ungleichschenkelige Winkelprofile u. v. m.

BLECHE UND BÄNDER

- Kalt und warmgewalzte Bleche in allen Standardformaten, Stärken und Güten
- Blankgeglühte Bleche
- Geschliffene, gebürstete und beschichtete Bleche und Bänder
- Tränenbleche
- Mustergewalzte Bleche
- Plasma und LaserZuschnitte
- Hitzebeständige und Sondergüten

GEWINDEFITTINGS UND ARMATUREN

- in allen Varianten

FLANSCHEN

- VFlansche
- Lose Flansche in Normblatt und reduzierter Blattstärke
- Glatte Flansche in Normblatt und reduzierter Blattstärke
- Blindflansche in Normblatt und reduzierter Blattstärke
- Sonderflansche jeder Ausführung

SCHNEIDEN VON LANGPRODUKTEN SERIENODER TRENNSCNITTE

- Hohlstahl bis AD 250 mm
- Rundstahl ab AD 50 mm bis AD 300 mm
- Flachstahl ab Dicke 15 mm bis Breite 300 mm
- Vierkant ab Quadrat 20 mm bis Quadrat 60 mm

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

- von ELGA (rostfrei, unlegiert) und Avesta (rostfrei) für E, WIG, MIG/MAG, UP, Fülldraht

BEIZUND REINIGUNGSMITTEL



Edelstahl rostfrei, Typen und Schweißzusatzwerkstoffe

	Stahlbezeichnung		Typische chemische Zusammensetzung, %						weitere internationale Stahlbezeichnungen			Schweißzusatzwerkstoffe
	EN	ASTM/UNS	C	N	Cr	Ni	Mo	Andere	SS/Schweden	BS/Großbritannien	NF/Frankreich	Elga und Avesta
Ferritisch	14.003	S40977	0,02	–	11,5	0,5	–	–	–	–	–	308L
	14.000	410S	0,03	0,01	12,5	–	–	–	2301	403S17	Z8 C 12	308L
	14.016	430	0,04	–	16,5	–	–	–	2320	430S17	Z8 C 17	308L, 309L
	14.521	444	0,02	0,01	17,8	–	2,1	Ti	2326	–	Z3 CDT 18-02	316L, 309MoL
Martensitisch	14.006	410	0,12	0,04	12	–	–	–	2302	410S21	Z10 C 13	(248SV), 308, 308H
	14.005	416	0,1	0,04	13	–	–	S	2380	416S21	Z11 CF 13	(248SV)
	14.021	420	0,2	–	13	–	–	–	2303	420S29	Z20 C 13	(248SV)
	14.028	420	0,3	–	12,5	–	–	–	2304	420S45	Z33 C 13	(248SV)
	14.313	S41500	0,03	0,04	12,5	4,1	0,6	–	2385	–	Z6 CN 13-04	(248SV)
	14.548	–	0,05	0,07	15,5	4,2	–	Mn	–	–	–	(248SV)
	14.418	–	0,03	–	16	5	1	–	2387	–	Z6 CND 16-05-01	(248SV)
Duplex	14.162	S32101	0,03	0,22	21,5	1,5	0,3	5Mn	–	–	–	-2101
	14.362	S32304	0,02	0,1	23	4,8	0,3	–	2327	–	Z3 CN 23-04 Az	-2304
	14.462	S32205	0,02	0,17	22	5,7	3,1	–	2377	318S13	Z3 CND 22-05 Az	Duplex
	14.501	S32760	0,02	0,27	25,4	6,9	3,8	W	–	–	–	2507
	14.410	S32750	0,02	0,27	25	7	4	–	2328	–	Z3 CND 25-06 Az	2507
Austenitisch	14.310	301	0,1	–	17	7	–	–	2331	301S21	Z11 CN 18-08	308L
	14.318	301LN	0,02	0,14	17,7	6,5	–	–	–	–	Z3 CN 18-07 Az	308L
	14.372	201	0,05	0,2	17	4	–	7Mn	–	284S16	Z12 CMN 17-07 Az	307, 309L
	14.568	631	0,08	0,02	16,6	7,6	–	Mn	2388	–	Z9 CNA 17-07	308L
	14.301	304	0,04	–	18,1	8,1	–	–	2333	304S31	Z7 CN 18-09	308L
	14.307	304L	0,02	–	18,1	8,1	–	–	2352	304S11	Z3 CN 18-10	308L
	14.311	304LN	0,02	0,14	18,5	10,5	–	–	2371	304S61	Z3 CN 18-10 Az	308L
	14.541	321	0,04	–	17,3	9,1	–	Ti	2337	321S31	Z6 CNT 18-10	347, 308L
	14.550	347	0,05	0,04	17,5	9,5	–	Nb	2338	347S31	Z6 CNNb 18-10	347, 308L
	14.305	303	0,05	–	17,3	8,2	–	S	2346	303S31	Z8 CNF 18-09	308L, 309L
	14.303	305	0,04	–	17,7	12,5	–	–	–	305S19	Z1 CN 18-12	308L
	14.306	304L	0,02	–	18,2	10,1	–	–	2352	304S11	Z3 CN 18-10	308L
	14.567	S30430	0,01	–	17,7	9,7	–	3Cu	–	304S17	Z3 CNU 18-09 FF	308L
	–	S30464	0,02	0,05	19	13,5	–	B	–	–	–	308L
	14.401	316	0,04	–	17,2	10,1	2,1	–	2347	316S31	Z7 CND 17-11-02	316L
	14.404	316L	0,02	–	17,2	10,1	2,1	–	2348	316S11	Z3 CND 17-11-02	316L
	14.427	316F	0,02	0,05	16,9	10,7	2,6	S	–	–	–	316L
	14.436	316	0,04	–	16,9	10,7	2,6	–	2343	316S33	Z7 CND 18-12-03	316L
	14.432	316L	0,02	–	16,9	10,7	2,6	–	2353	316S13	Z3 CND 18-14-03	316L
	14.406	316LN	0,02	0,14	17,2	10,3	2,1	–	–	316S61	Z3 CND 17-11 Az	316L
	14.429	S31653	0,02	0,14	17,3	12,5	2,6	–	2375	316S63	Z3 CND 17-12 Az	316L
	14.571	316Ti	0,04	–	16,8	10,9	2,1	Ti	2350	320S31	Z6 CNDT 17-12	318, 316L
	14.435	316L	0,02	–	17,3	12,6	2,6	–	2353	316S13	Z3 CND 18-14-03	316L
	14.438	317L	0,02	–	18,2	13,7	3,1	–	2367	317S12	Z3 CND 19-15-04	317L
	14.439	317LMN	0,02	0,14	17,8	12,7	4,1	–	–	–	Z3 CND 18-14-05 Az	385, (904L)
	14.466	S31050	0,01	0,12	25	22,3	2,1	–	–	–	Z2 CND 25-22 Az	–
	14.539	904L	0,01	–	20	25	4,3	1,5Cu	2562	904S13	Z2 NCDU 25-20	385, (904L)
	14.529	N08926	0,01	0,2	20,5	24,8	6,5	Cu	–	–	–	625, (P12, P16)
	14.547	S31254	0,01	0,2	20	18	6,1	Cu	2378	–	–	625, (P12, P16)
	14.565	S34565	0,02	0,45	24	17	4,5	5,5Mn	–	–	–	(P16)
Ferritisch	14.713	–	0,07	0,02	6,5	–	–	0,7Al	–	–	–	307, (253MA)
	14.724	–	0,08	0,02	12,3	–	–	0,8 Al	–	–	Z13 C 13	(253MA)
	14.742	–	0,08	0,02	17,5	–	–	1 Al	–	–	Z12 CAS 18	(253MA)
	14.762	S44600	0,08	0,02	23,4	–	–	1,4Al	–	–	Z12 CAS 25	310, (253MA)
Austenitisch	14.948	304H	0,05	–	18,1	8,3	–	–	2333	304S51	Z6 CN 18-09	308H
	14.878	321	0,05	–	17,3	9,1	–	Ti	2337	321S51	Z6 CNT 18-10	307, (253MA), bed. 347
	14.818	S30415	0,05	0,15	18,5	9,5	–	1,3Si, Ce	2372	–	–	(253MA)
	14.833	309S	0,06	–	22,3	12,6	–	–	–	309S16	Z15 CN 24-13	(253MA)
	14.828	S30900	0,04	–	20	12	–	2Si	–	–	Z17 CNS 20-12	(253MA)
	14.835	S30815	0,09	0,17	21	11	–	1,6Si, Ce	2368	–	–	(253MA)
	14.845	310S	0,05	–	25	20	–	–	2361	310S16	Z8 CN 25-20	310, (253MA)
	14.841	314	0,07	0,05	24,5	19,5	–	2Si	–	314S25	Z15 CNS 25-20	310, (253MA)

Die in dieser Tabelle angegebenen Informationen wurden nach bestem Wissen zusammengestellt.

Eine Verantwortung kann jedoch dafür nicht übernommen werden.

Bei der Schweißzusatzwerkstoffempfehlung wird eine technische Abklärung empfohlen. Hotline für technische Fragen: +43 664 6158885

Mechel Service Stahlhandel Austria GmbH, www.ms-stahlhandel.at

Verkaufsbüro Linz (Zentrale): 4021 Linz, Lunzerstraße 105, Tel.: +43 732/6924-3500

Verkaufsbüro Teesdorf: 2524 Teesdorf, Gewerbepark B17/I/Objekt 2; Tel.: +43 2253/80500 7249

Verkaufsbüro Graz: 8020 Graz, Waagner-Biro-Straße 47, Tel.: +43 316 503 3207